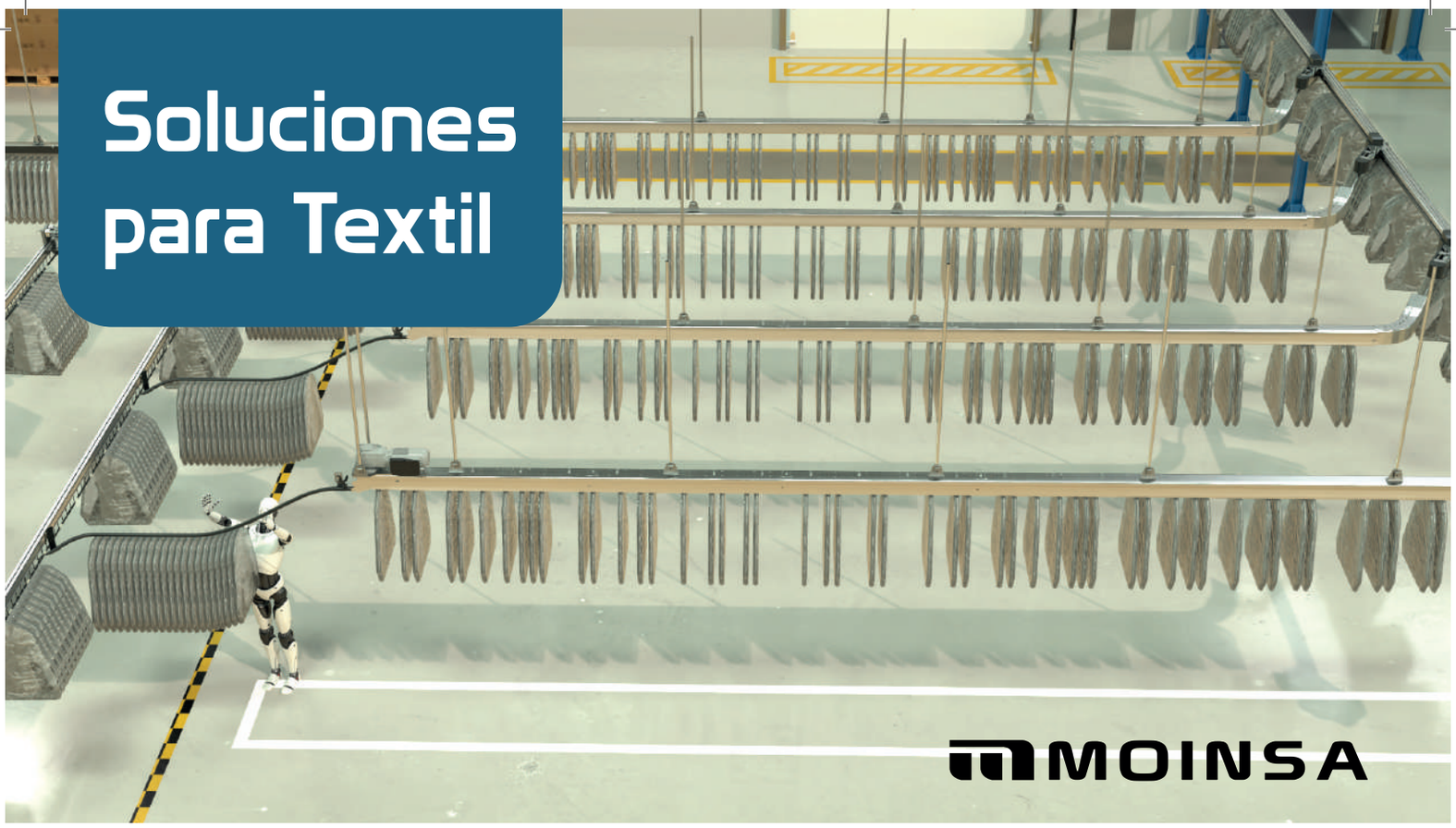
# Soluciones para Textil



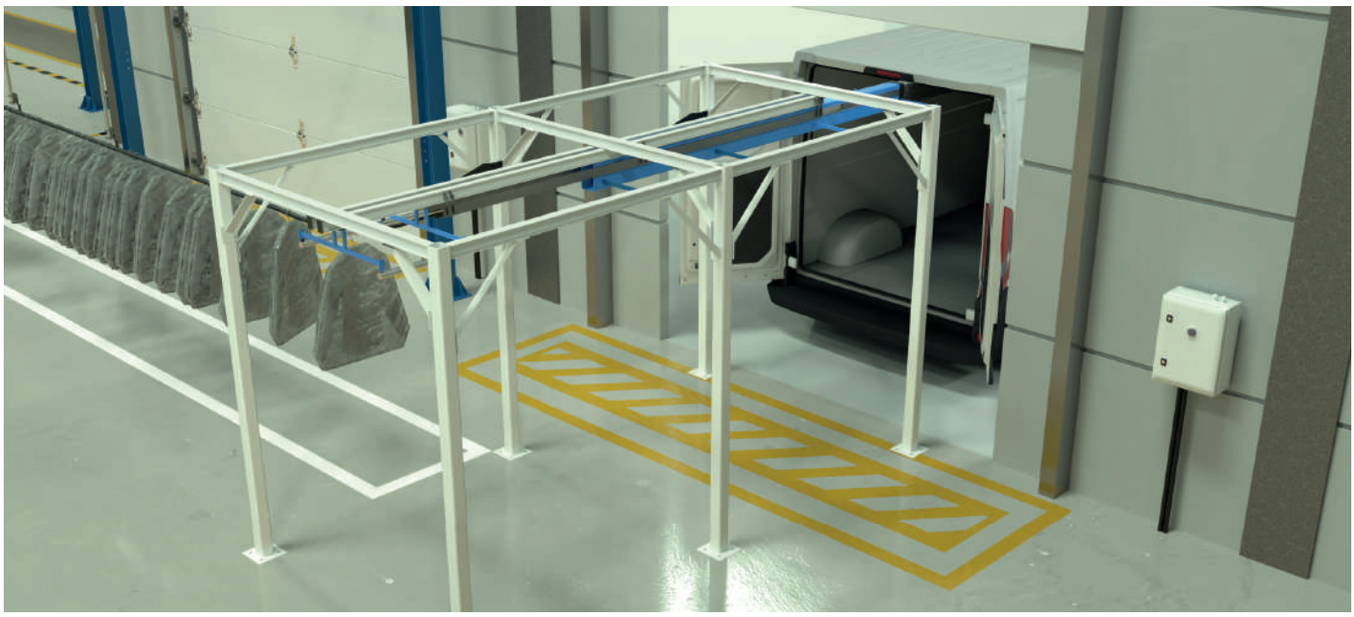

## Telescópico manual + pulmón de descarga

El telescópico manual **agiliza la descarga** de prendas desde camiones o furgonetas, **llevándolas a un pulmón** o **buffer**, antes de su paso a stock. El sistema permite una **notable reducción** en tiempos operativos, **incrementando la eficiencia** en los procesos logísticos.

**Cada prenda, del camión al almacén en un solo movimiento**

### Especificaciones técnicas del sistema

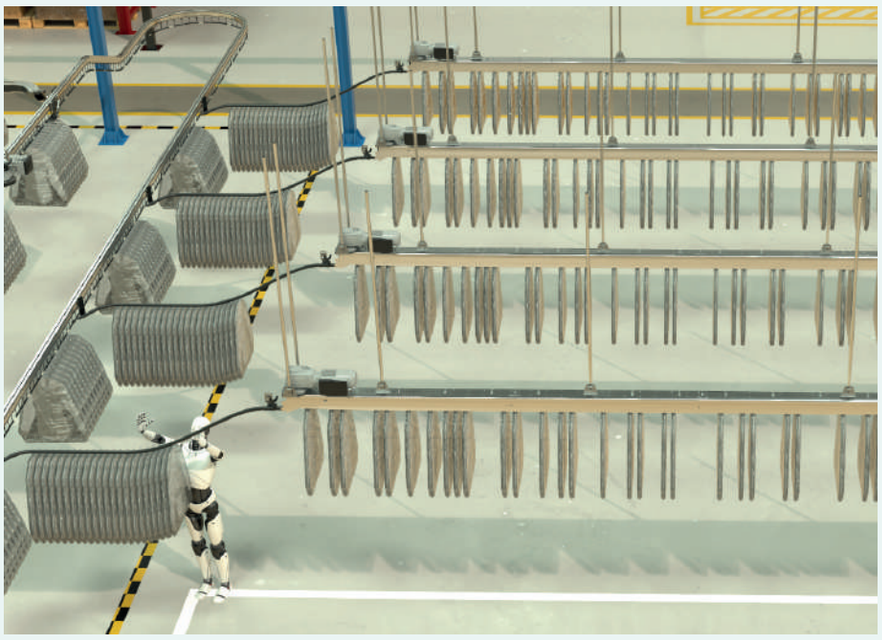
- Longitud del telescópico: Disponible en configuraciones de 3, 7 y 12 metros.
- Sistema de accionamiento: Operación manual con opción de automatización.
- Capacidad operativa: Descarga de hasta 5.000 prendas/hora.
- Material de estructura: Acero galvanizado resistente a impactos y corrosión.
- Carga máxima soportada por metro de telescópico: Hasta 75 kg/m.



MOINSA

# INSERT-Line: Automatización del pulmón de recepción

El Insert-Line **automatiza la recepción**, acumulación y transferencia de la prenda colgada tras la descarga del camión. El sistema **forma lotes** de una longitud determinada y los **envía al transportador aéreo**, optimizando el flujo logístico, mejorando el control de inventario y **aumentando la productividad** del almacén.



## Automatización textil inteligente, flujo continuo, productividad garantizada

### Especificaciones técnicas del sistema

- Longitud máxima del sistema automatizado:
  Configurable.
- Sistema de control:
  Automático, con detección inteligente de lotes.
- Velocidad de transferencia:
  Hasta 5.000 prendas/hora.
- Tipo de prendas admitidas:
  Compatible con cualquier formato de prenda colgada.
- Configuración de lotes:
  Ajustable según requerimientos operativos (cantidad o longitud específica de lote).

# Acumulador de embolsado/planchado

## Flujo constante, calidad impecable. Tu producción, siempre a máxima capacidad

### Especificaciones técnicas del sistema

- Longitud máxima de acumulación:
  Configurable.
- Sistema de transporte:
  Motorizado con velocidad regulable.
- Capacidad de procesamiento:
  Similar a la del elemento a alimentar.
- Adaptabilidad de prendas:
  Compatible con cualquier tipo de prenda colgada.
- Control automático integrado:
  Ajuste inteligente del flujo según demanda del proceso posterior.

El acumulador de prendas **recoge y dosifica** automáticamente prendas hacia procesos posteriores de embolsado o planchado, **manteniendo un flujo constante** con una mínima intervención humana.

**Acerca del grupo Moinsa:** Grupo Moinsa, cuenta con más de 50 años de experiencia en la fabricación de soluciones integrales para los sectores de equipamiento comercial y técnico, así como en soluciones de intralogística.
**Moinsa** es la empresa europea pionera en el desarrollo de soluciones inalámbricas en los campos de la gestión logística y la identificación automática.
**Moinsa** calle Plasencia, 49. 28935 Móstoles. Madrid |91 644 88 00 | www.moinsa.es | scs@moinsa.es